

КЛЕЙ - РАСПЛАВ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ОБЛИЦОВЫВАНИЯ СК 743.6

Клей-расплав для облицовывания профильных деталей пленками на основе пропитанных бумаг, обладающий высочайшими тепло- и морозостойкостью.

Область применения

Профильное облицовывание пленками на основе пропитанных бумаг деталей из древесных материалов, древесины, столярных и МДФ-плит.

Преимущества

- Очень хорошая морозостойкость, нет отслаивания пленочного материала от профильной заготовки при воздействии мороза,
- Хорошая термостабильность, нет “отпотевания” облицовочной пленки от профиля при длительной температурной нагрузке
- Очень хорошая способность нанесения, хорошее качество поверхности даже при использовании тонких пленок

Свойства клеевых соединений

- Отличная устойчивость к старению
- Очень стабильные связующие свойства, а также высокая прочность пленки

Свойства клея

Основа:	ЭВА –сополимер
Плотность:	около 1,2 г/куб.см
Цвет:	Бежевый
Вязкость:	
Брукфильд НВТD: Sp.27/5U_{pm}	при 180 град.С: 9.000 +- 2.000 mPa.s
Индекс расплава по DIN 53 735 /MFI 120/2,16	105-+25 г/10 минут
Точка размягчения по “кольцу и шару”	85 +-5 град С
Температура переработки	200 град.С
Температура активирования	от 180 до 200 град.С
Маркировка:	не подлежит маркировке по нормам для рабочих сред ФРГ

Клеи-расплавы выделяют пары и при соблюдении указанной температуры переработки. При этом возникают часто неприятные запахи. Если же предписанную температуру значительно превысить в течение длительного времени, возникает опасность образования вредных продуктов разложения. Поэтому рекомендуется применять меры по устранению паров, например, обеспечивая необходимый отсос воздуха.

Машины для переработки

Оборудование для профильного облицовывания фирм:
Barberan, Duespohl, Fritz Maschinenbau, Homag.

Устройства для предварительного нанесения фирм:
Hardo, Pollinger

КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ОБЛИЦОВЫВАНИЯ СК 743.6

Переработка

Прямое нанесение

Норма расхода:	70-100 г/кв.м, в зависимости от несущего материала,
Рабочая температура:	180 - 200 град.С
Открытое время:	около 5 секунд
Скорость подачи:	от 20 м/мин

Материалы должны быть сухими, чистыми и акклиматизированными. В сложных случаях облицовки, а также при длине деталей более 2 метров требуется дополнительная доактивация, которая достигается при помощи излучателя.

Следует учитывать, что пленки на основе пропитанных бумаг имеют различные модификации, поэтому требуется предварительно провести собственные эксперименты по склеиванию.

Чистка

Рабочие инструменты очищаются КЛЕЙБЕРИТ Очистителем 827.0

Утилизация

Отходы клея твердые	HMD-домашние отходы
Код отходов 55906	HMV-сжигание домашних отходов
Остатки жидкого очистителя	
Код отходов 57203	SAV-сжигание спецотходов

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ СК 743.6	мешок	25 кг нетто
КЛЕЙБЕРИТ Очиститель 827.0	канистра	4,5 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 743.6 хранится в течение одного года.

Хранить в прохладном и сухом помещении.

Сервис

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам.

Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют собой гарантий в свете судебной практики Федерального суда ФРГ. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт для Ваших целей. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также бесплатных и ни к чему не обязывающих советов и консультаций.