

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ПОЛИУРЕТАНЫ

SC4220

Тип материала акрилово-полиуретановый прозрачный высокоглянцевый поверхностный лкм
 Область применения
 Характеристика нежелтеющий, быстросохнущий, полируется: хорошая

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Связующее

Пигмент, наполнитель

Растворитель

Вязкость

20 ч 25

s Ford Cup 4 at 20°C

Плотность

0,98 (± 0,03)

kg/l

Глянец

Gardner 60°

Точка вспышки

Метод: закрытый тигель

Сухой остаток

43 (± 1)

% весовых

Срок хранения

12 мес.

При

30°C max

Рабочая температура

ЛКМ, изделие, воздух

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

распыление, низкое давление, распыление, высокое давление, лаконоалив

	распыление, низкое давление		распыление, высокое давление		лаконоалив	
		% весовых	% объемны		% весовых	% объемны
Отвердитель	SV4330	50		SV4330	50	
Фотоинициатор						
Катализатор						
Ускоритель						
Добавка						
Разбавитель	TT4230	20-30		20-30		5-10
Инициатор						
Жизнеспособность	3-4 h		3-4 h		2-3 h	
Вязкость смеси	15-17 s		15-17 s		20-25 s	

ВРЕМЯ СУШКИ

	(20°C)			г/м ²
Сухой для штабелирования	40 h			120-140

Внимание:

Полировать через 1 день (при 20°C) после нанесения.

Альтернативный отвердитель (та же пропорция):

TV4222

(быстрее сушка, снижает нежелтеемость и эластичность)

Данная информация носит рекомендательный характер. Перед использованием, потребитель должен сам произвести испытания данного материала на производстве.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Дата: 07/2006

Sherwin Williams Italy srl società con socio unico | Via Del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro - BO | Italia

Capitale Sociale 2.626.182,00 i.v. | CF e registro imprese BO 08866930152 REA BO 313180 | Partita IVA IT 00494251200

Tel +39 051 770511 Fax +39 051 770528 | italy.coatings@sherwin.com

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di The Sherwin-Williams Company, USA