

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

TL4386

Тип материала	полиуретановый прозрачный силер
Область применения	шпон, массив
Характеристика	укрывистость: очень хорошая - шлифуемость: очень хорошая - быстросохнущий - прозрачность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Связующее

Пигмент, наполнитель

Растворитель

Вязкость 55 (± 5) s Ford Cup 4 at 20°C

Плотность 0,99 (± 0,03) kg/l

Глянец Gardner 60°

Точка вспышки Метод: закрытый тигель

Сухой остаток 49 (± 1) % весовых

Срок хранения 12 мес. При 30°C max

Рабочая температура ЛКМ, изделие, воздух

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

распыление, низкое давление, распыление, высокое давление, лаконолив

	распыление, низкое давление		распыление, высокое давление		лаконолив		% весовых	% объемных
	% весовых	% объемных	% весовых	% объемных	% весовых	% объемных		
Отвердитель								
Фотоинициатор								
Катализатор	TV4110	50	50		50	50	50	50
Ускоритель								
Добавка								
Разбавитель	TT4250	20-30		30-40		TT4320	05-10	
Инициатор								
Жизнеспособность	3-4 h		3-4 h		2-3 h			
Вязкость смеси	14-16 s		13-15 s		18-25 s			

ВРЕМЯ СУШКИ

	(20°C)	(50°C)	г/м²
Сухой для штабелирования	: 3-4 h	60-70 min	140-180
Сухой для шлифования	: 3-4 h	60-70 min	

Внимание:

Альтернативный отвердитель (та же пропорция):
TV4271

(менее желтеющий)

Данная информация носит рекомендательный характер. Перед использованием, потребитель должен сам произвести испытания данного материала на производстве.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Дата: 07/2006

Shewin-Williams Italy Coatings Srl | via Voltorno 96 | 41032 Cavezzo (Modena) | Italia
 Cap. Soc. Euro 3.800.000 i.v. | c.c.i.a.a. R.E.A. Modena 258580 | Codice Fiscale e Reg. Imprese di Modena 09986280155 | Partita IVA IT 02003180367
 tel. +39 0535 615611 | telefax +39 0535 49055 | italy.coatings@shewin.com | www.beckeracroma.com/it
 Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di The Shewin-Williams Company, USA